

Prozesswärme für Lebensmittelproduzenten.

Braukunst mit Energiewende: ArcoBräu schreibt Geschichte mit Prozesswärme aus dem Rückwärtskraftwerk.



Fallstudie Lebensmittel 2025

Arco Clean Energy GmbH & Co.KG

Seit 1567 wird in Moos Bier nach dem bayerischen Reinheitsgebot gebraut. Zwar hat auch im Brauwesen High-Tech Einzug gehalten, doch am eigentlichen Brauvorgang zählt Wissen, Erfahrung und Fingerspitzengefühl.

Zusammenfassung

Neben der Brauerei Arcobräu wurde ein SYNCRAFT Rückwärtskraftwerk errichtet, das die Brauerei in Moos mit umweltfreundlicher und ressourcenschonender Energie versorgt.

- ✓ Der energieintensiven Reinigungsprozessen wurde auf erneuerbare Energie umgestellt.
- ✓ Die Brauerei spart durch das Rückwärtskraftwerk jährlich eine erhebliche Mengen an CO₂ ein.



syncraft.at

SYNCRAFT GmbH
Alte Landstraße 7
6130 Schwaz, Austria
T +43 (0) 5242 62510
office@syncraft.at

Arco Clean Energy

Anlage: CW1800x2-1000

Inbetriebnahme: 2024

Überblick

-  Rund 30 % des Waldhackguts wandeln unsere Systeme in erneuerbaren Strom um. So werden aus weniger als 1kg Holz über 1kWh Strom.
-  Individuelle Wärmenutzungskonzepte je nach Bedarf. Rund 40 % des Waldhackguts wandeln unsere Systeme in erneuerbare Wärme bei 95°C um. Auch Temperaturen bis 180°C sind auf Anfrage möglich.
-  Rückwärtskraftwerke produzieren neben Energie auch Grünen Kohlenstoff. Typischerweise hat er einen Kohlenstoffgehalt von rund 90 % und einen Heizwert von etwa 29 MJ/kg.
-  Wird der Grüne Kohlenstoff so weiterverwendet, dass er zur dauerhaften CO₂-Senke wird, entstehen Negativemissionen, also Minus-CO₂, wodurch CO₂-Zertifikate und wirtschaftlicher Mehrwert generiert werden.

Die Herausforderung

Bierbrauen ist energieintensiv. Vom Einmaischen über das Würzekochen bis hin zur Abfüllung braucht jeder Schritt Prozesswärme – viel davon. Gerade mittelständische Brauereien wie ArcoBräu, die für Regionalität und höchste Qualität stehen, wollen nicht nur bei ihren Zutaten Verantwortung übernehmen – sondern auch beim Energieeinsatz. Während Hopfen, Hefe und Wasser längst aus regionalen Quellen stammen, war die Energie bisher ein ungelöstes Problem: Hoher Verbrauch, steigende Kosten und der Wunsch nach einer nachhaltigen, regionalen Lösung.

Die Lösung

Gemeinsam mit SYNCRAFT braute sich eine individuelle Lösung zusammen – wodurch ArcoBräu einen neuen Weg beschrittete: Als erste Brauerei in Deutschland nutzt sie Prozesswärme aus einem Rückwärtskraftwerk. Damit wird Brauen klimafreundlicher durch einen deutlich geringeren CO₂-Fußabdruck, wirtschaftlicher – dank stabiler Energiekosten – und regionaler, da sowohl die Zutaten als auch die Energie nun aus der eigenen Brauerei-Heimat kommen.



SYNCRAFT entwickelt und baut Rückwärtskraftwerke, die aus Waldrestholz bzw. Energieholz ressourcenschonend erneuerbare Energie und Grünen Kohlenstoff erzeugen. Mit dieser innovativen Technologie verwerten unsere Kund:innen nachwachsende Reststoffe und erzeugen durch den Grünen Kohlenstoff aktiv Minus-CO₂. Rückwärtskraftwerke tragen aktiv zur Defossilisierung und Dekarbonisierung bei – getreu unserem Motto: Zurück nach Vorn.

Das Feedback



Fabian Zirngibl

Prokurist Arco-Betriebe e.K. Arco Clean Energy GmbH & Co. KG

"Mit der SYNCRAFT-Anlage gehen wir einen weiteren großen Schritt in Richtung Versorgungssicherheit und nachhaltiger Energiegewinnung. Sie schafft echten Mehrwert, sowohl für uns als Erzeuger als auch für unsere Kunden als Verbraucher."

Das Ergebnis

ArcoBräu verbindet über 450 Jahre Brautradition mit modernster Energietechnik. Das Rückwärtskraftwerk liefert die notwendige Prozesswärme, um auch in Zukunft nachhaltig Bier zu brauen – ein Modell, das zeigt, wie Lebensmittelproduktion und Energiewende Hand in Hand gehen können.

1.000 kW
Strom

1.380 kW
Wärme

800 t/a
Kohlenstoff

Sie haben Fragen?

Ihr Ansprechpartner hilft Ihnen gerne weiter.



Thomas Besendörfer
Technischer Vertriebsmanager /
Geschäftsfeldentwickler
+43 524 262 510 - 300
thomas.besendoerfer@syncraft.at

Zurück nach Vorn.